

ĐỀ CƯƠNG BÀI GIẢNG

BÀI 1: MAY CỔ TRÒN

A. Mục tiêu:

Về kiến thức:

- Nêu được các chi tiết bán thành phẩm của cổ tròn
- Trình bày được quy trình may cổ tròn

Về kỹ năng:

- May được cổ tròn theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Phân tích được những nguyên nhân sai hỏng và biện pháp khắc phục

Về thái độ:

- Sinh viên nghiêm túc lắng nghe giảng, phát biểu xây dựng bài
- Tích cực rèn luyện tính tự chủ tự chịu trách nhiệm trong học tập, trong hoạt động nhóm.
- Có ý thức bảo vệ và giữ gìn máy móc.

B. Nội dung:

I. Lý thuyết liên quan

1. Đặc điểm hình dáng

Sản phẩm áp dụng: Thường sử dụng trên các dạng áo kiểu nữ, đầm, đồ bộ...

Đây là dạng cổ tròn không bâu



Hình 1.1: Hình dáng cổ tròn

2. Cấu trúc chi tiết bán thành phẩm:

- Thân trước x 1
- Thân sau x 1
- Nẹp cổ trước x 1
- Nẹp cổ sau x 1,
- Keo nẹp cổ trước x 1
- Keo nẹp cổ sau x 1



Hình 1.2: Cấu trúc chi tiết bán thành phẩm

3. Yêu cầu kỹ thuật:

- Vòng cổ khi may xong phải êm phẳng
- Các điểm vai, giữa cổ trên thân và trên nẹp phải khớp với nhau
- Đường may, đường vắt phải thẳng, không nhăn không vụn
- Nẹp phải nằm êm trên vòng cổ
- Đảm bảo độ loe mép vải vào bên trong cổ áo 0.1cm

II. Trình tự thực hiện

1. Chuẩn bị thiết bị dụng cụ và nguyên phụ liệu, chi tiết bán thành phẩm

1.1 Chuẩn bị thiết bị, dụng cụ

- Kéo cắt vải
- Kim may tay.
- Thước.
- Thuyền suốt.
- Máy may.
- Bàn ủi.

1.2 Chuẩn bị nguyên phụ liệu

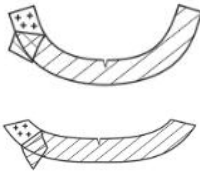
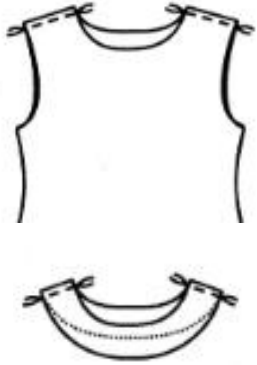
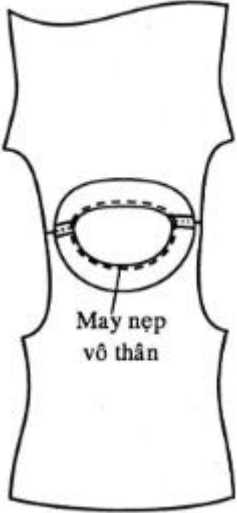
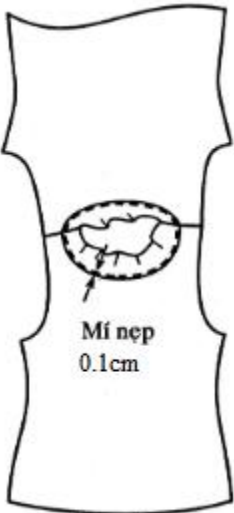
- 2 mét vải khổ 1,2m
- Chỉ may.
- Phấn may.
- Keo giấy (hột).

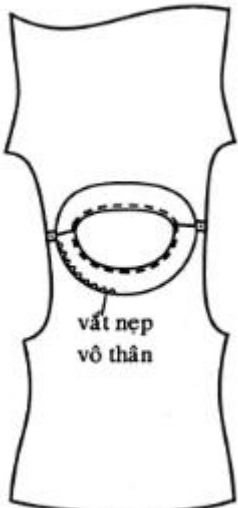
1.3 Chuẩn bị chi tiết bán thành phẩm

- Cắt chi tiết bán thành phẩm theo rập
- Ép keo nẹp cổ trước, nẹp cổ sau

2. Qui trình may:

Bước công việc	Hướng dẫn	Hình minh họa	Yêu cầu kỹ thuật
Bước 1: Lấy dấu điểm giữa cổ trên nẹp, thân áo	-Cách mép 0.5cm -Xếp đôi thân trước, thân sau lấy dấu điểm giữa		-Cách đều mép -Lấy dấu chính xác

	-Xếp đôi nẹp thân trước,nẹp thân sau lấy dấu điểm giữa		-Lấy dấu chính xác
Bước 2: Ráp vai con thân áo, nẹp và ủi rẽ	-Hai mặt phải úp vào nhau, may cách mép 1cm		-Đường may cách đều mép
Bước 3:May nẹp vào thân áo	-Úp mặt phải của nẹp cổ vào mặt phải vòng cổ trên thân, sao cho điểm giữa cổ sau, điểm giữa cổ trước, hai điểm vai con trên nẹp và trên thân trùng nhau.		-Các điểm kỹ thuật trùng nhau
Bước 4:Bấm cổ tròn may đều nẹp cổ	-Bấm xéo, cách đường may 0.2cm, khoảng cách các dấu bấm 1.5cm -Lật đường may sang bên nẹp và diều 0.1cm lên nẹp vòng xung quanh cổ		-Bấm đều không cắt đứt đường may -Đường diều đều 0.1 cm

Bước 5: Hoàn chỉnh cổ áo	-Ủi định hình cổ áo: ủi se mí nẹp vào trong thân áo -May lược nẹp: dùng kim tay lược cho nẹp nằm êm trên vòng cổ -Vắt nẹp: vắt chữ V		Nẹp nằm êm trên thân áo Đường vắt đều, êm phẳng
--------------------------	--	--	--

3. Nguyên nhân sai hỏng và biện pháp khắc phục

STT	Hiện tượng	Nguyên nhân sai hỏng	Biện pháp khắc phục
1	Vòng cổ bai giãn	-Khi may nẹp vào thân áo kéo giãn vải.	-Khi may nẹp vào cổ không kéo giãn vải, nếu chất liệu vải co giãn phải may cầm trước khi may nẹp vào cổ.
2	Nẹp cổ không êm, nhăn vụn	-Khi may nẹp vào thân áo bị lệch dấu, đường may nhăn rút -Đường may cách mép lớn hơn 0,5cm, không bấm cổ trước khi điều nẹp. Sai canh sợi	-Các điểm kỹ thuật trùng nhau, chỉnh đường may đều đẹp. -Bấm vòng cổ trước khi điều nẹp. Canh sợi trên nẹp trùng thân áo.
3	Le mí nẹp ra bên ngoài	-Không may điều nẹp cổ. -Ủi định hình không se mí vào trong 0.1cm.	-May điều nẹp cổ. -Ủi định hình se mí vào trong 0.1cm.